## 四実用新案公報(Y2)

平2-9858

**®Int. Ci.** 5

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 平成 2年(1990) 3月12日

B 01 D 46/00 F 02 M 35/024

C 6703-4D Ğ 7312-3G

(全3頁)

日考案の名称

エアクリーナ

到実 昭58-46469 題

6 昭59-154320 麗

20出 昭58(1983) 3月30日

❸昭59(1984)10月16日

⑫考 案 者

石 井

莪 夫

埼玉県川越市砂新田 4-17-15

创出 題 人 株式会社土屋製作所

東京都豊島区東池袋4丁目6番3号

査 官

達 安 和子

的参考文献

昭55-114324 (JP, A) 特開

## 図実用新案登録請求の範囲

一端が開放し、他端が出口を有する閉塞板で閉 塞されたケーシングと、入口を有するカパーとで 形成されたハウジング内に、波板濾材と平板濾材 を重ね合せて巻層して形成した多数の互に平行な 5 貫通路の入口部と出口部を交互に閉塞したスパイ ラル型エレメントを配設し、該スパイラル型エレ メントの両端周縁に内周縁から外周頂部に向け湾 曲した突起部を有するパッキンを固着し、パッキ せたエアクリーナ。

## 考案の詳細な説明

本考案は内燃機関に用いられるエアクリーナに 関する。

成する部品の軽量化が試みられており、エアクリ ーナにおいてもその構成部品の削除あるいは樹脂 化することによって軽量化がはかられている。又 一方メンテナンスフリーの立場からエアクリーナ のエレメントの寿命延長が要求されている。これ 20 等の要望に答えるべく実開昭56-118951号公報に 円筒状ケーシングの両端蓋の一方にエレメントを 固着して端板を削除し、且つ他方の強蓋で空気流 入口としたエアクリーナ、又特開昭57-140554号 公報に上下の端板を省き、沪過体を袋状としたエ 25 レメントを有するエアクリーナが提供されてい る。しかし乍ら、前者公報は従来の菊花状エレメ ントであるため沪過面積が変らず寿命延長をする

ことができず、後者公報はエレメントの経断面の 形状が連続したV字形となるので、一方の面の半 径方向に収納されるひだ数が制限され沪過面積の 増大は望めない。又キャップを必要とする構造で あり構成部品の削除とならず軽量化できないとい つた欠点がある。これらの対策として波板減材と 平板遮材を巻層し、多数の互に平行な貫通路の入 口部と出口部を交互に閉塞したスパイラル型エレ メントを用いることが考えられる。その両端周縁 ンの頂部をハウジングの内側両端部周縁に押圧さ 10 にパツキンを固着してケーシングの周縁を面接触 しながらシールを保つている。しかしながらスパ イラル型エレメントは巻き終端に段差ができるこ と、および巻き具合が使用中の振動によって弱く なることによつてパッキンの表面とケーシングの 最近は燃費の向上をはかるために内燃機関を構 15 周壁の間に隙間を生じ、シール洩れを引き起こす。 という問題点がある。特に周方向(横方向)にか かる力に対して巻き具合は弱い。

本考案はこのような問題点を解消したエアクリ ーナを提供するもので、一遍が開放し他端が出口 を有する閉塞板で閉塞されたケーシングと、入口 を有するカバーとで形成されたハウジング内に、 波板遮材と平板遮材と重ね合せて巻層して形成 し、多数の互に平行な貫通路の入口部と出口部を 交互に閉塞したスパイラル型エレメントを配設。 し、該スパイラル型エレメントの両端周縁に内周 緑から外周頂部に向け湾曲する突出部を有するパ ツキンを固着し、該パツキンの頂部をハウジング 内側両端部周縁に押圧させるようにした。

4

第1図のエアクリーナ1は円筒状ケーシング2 と深皿状カパー3とから成るハウジング内にスパ イラル型エレメント4を配設して成る。円筒状ケ ーシング2は一方端が閉口しその外周にフランジ 21を有し、他方端は中央に出口管6を配設し外 周縁に段部7を有する閉塞板5で閉塞している。 カパー3は前記ケーシングフランジ21と同径の フランジ31を有する深皿状で段部32を有し、 エレメント4の直径より多少小さい直径をした閉 口すなわち空気の入口33を有する。そしてケー 10 シングフランジ21とカバーフランジ31とはク リップやボルトなどの固設手段で固設されハウジ ングを形成している。該ハウジング内にはスパイ ラル型エレメント4が配設している。

に平板戸材41と互に山部43および谷部44を 有する波板戸材42とを重ね、その一端の山部4 3と他端の谷部44とを閉塞したものを中芯円筒 45の周りにスパイラル状に巻層している。尚ス パイラル型エレメント 4 は平板沪材を U字形に 20 し、中芯円筒の周りにスパイラル状に巻層し交互 に閉塞させても良い。又エレメント4の外周壁上 下端にはケーシング2内径より若干小さな外径を 有し、エレメント4の端面より突出し且つ端縁面 に係止した突出部10を有するウレタンパツキン 25 8,9世国着しており。該突出部10は外周頂点 Aに向けて内周端からゆるやかに湾曲している。 エレメント 4をケーシング2内に挿入するとパッ キン8の頂部は閉塞板5の段部7に当接する。次 2によって頂部が押圧されたカバー3個のパツキ ン 9 はエレメント 4 をケーシング 2 内に押し上 げ、段部7に当接していたパツキン8の頂部は膨 張し、第3図に示すようにケーシング2内壁とパ ツキン8の下端部に隙間を生じさせながらエレメ 35 ント4をハウジング内に浮かせる。尚カバー3の 一方端入口33には金網や穴明き鉄板を配設して も良い。

このような構成から成るエアクリーナ1におい

て、内燃機関の始動によつてダストを含んだ空気 はカバー3の入口33から流入し、エレメント4 の沪材を通過し清浄化され出口管 6 を経て図示し ない内燃機関へ流出する。このとき第3図に示す ように閉塞板5の後部と接触したエレメント4上 部のウレタンパツキン8の突出部10の頂点A は、内燃機関の振動によるエレメント4のY方向 に対する力をケーシング2と接するパツキン8の 外周部にて緩衝し、エレメント4と固着している パッキン8の内周部に応力を与えずエレメント4 との剝離を防止してシールを確保している。又 XY方に対するエレメント4の振動でも頂点Aは 常に段部7と接し、シール洩れを生じさせる隙間 を発生させない。カバー3の段部32によって押 スパイラル型エレメント4は第2図に示すよう 15 圧されているエレメント4下部のパツキン9は、 エレメント4をケーシング2の閉塞板5方向へ付 勢し固定するとともにケーシング2とエレメント 4の空間にダストが入り込まないようにシールし ている。

以上のように本考案のエアクリーナは、波板違 材と平板建材を巻層し、貫通路の入口部と出口部 を交互に閉塞したスパイラル型エレメントの両端 周縁に、内周縁から外周頂部に向け湾曲している 突出部が形成されたパツキンを固着し、ハウジン グの両端内側周縁に前記パッキン外周頂部を押圧 させてハウジング内にスパイラル型エレメントを 配設したので、振動によって横方向にゆれる力を 内周縁から外周頂部に向つて湾曲する突出部を有 するパツキンによつて外周頂部に集中させ、パツ に開放端にカパー3を装着すると、カバー段部3 30 キン外周頂部を常にハウジング両端部周縁に押 圧、膨張させてシールを確実にすることができ る。

## 図面の簡単な説明

第1図は本考案のエアクリーナの断面図、第2 図は一実施例であるスパイラル型エレメント、第 3 図は段部とウレタンパツキンの状態図である。

1 ……エアクリーナ、2 ……ケーシング、3 … …カバー、4……ハニカム体、8……パツキン。





